

TEHNIČKI LIST 14.03.10-BS



JUBIN Metal 3 in 1

Brzосуšeći, antikorozivni, temeljni i završni premaz na bazi alkida

1. Opis, upotreba

JUBIN Metal 3 in 1 je brzосуšivi antikorozivni emajl sa svojstvima temeljnog i završnog sloja u jednom premazu. Premaz sadrži visokokvalitetne antikorozivne pigmente, što mu daje mogućnost direktnog nanošenja na metalnu površinu. Izrađen je na bazi visokokvalitetnih brzосуšivih alkidnih smola, aditiva i organskih otapala. Koristi se za zaštitu i dekoraciju metalnih i čeličnih površina u interijeru i eksterijeru. Nanosi se direktno na metal. Površina za nanošenje mora biti adekvatno pripremljena.

2. Nijanse

• Gotove nijanse: bijela 01, crna 90, siva RAL 7040, crvena 40, plava RAL 5010, zelena 65, smeđa RAL 8017, antrachite gray RAL7016.

3. Tehnički podaci

Pakovanja	0.75 l, 2.5 l	
Gustoća	~	
Sadržaj lako hlapljivih organskih tvari (VOC)		
Zahtjev EU VOC – kategorija	<	
Razrjeđivanje razrjeđivačem - za ručni nanos	5 %	
Razrjeđivanje razrjeđivačem volumno - za špricanje	15 %	
Vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	Suho na dodir	0,5h
	Primjereno za daljnju obradu	2h
Efikasnost	~140 - 180 ml/m ²	
Potrošnja	160g/m ²	
Preporučeni broj premaza	1-2	

Viskozitet	70±30 ^{'''}
Debljina suhog filma (jedan sloj)	0,045mm
Tvrdoća (König)	min 25 ^{'''} /24h
Masa čvrste tvari	61%

4. Uslovi ugradnje

Temperatura zraka treba biti između +10°C i +35°C.
Temperatura površine najmanje 3°C iznad tačke rosišta.

5. Priprema podloge

Mehanički odstraniti hrđu i slabo vezane ostatke stare boje, postojeću boju izbrusiti za dobro prijanjanje premaza. Masnoće, prašinu i ostale nečistoće odstraniti s površine nitro razrjeđivačem. Podloga za nanošenje mora biti suha i čista.

Napomena: kod obnavljanja stare boje treba napraviti test na maloj površini kako bi se provjerilo da se premaz ne otapa ili skida.

6. Priprema premaza

Dobro promiješajte JUBIN Metal 3 in 1 prije upotrebe i, ako je potrebno, razrijedite do 5 % s JUBIN Nitro cleaner. (za nanošenje četkom, valjkom ili airless max. 5%, za nanošenje pneumatskom špricom max.15%)

7. Ugradnja premaza

Nanosu se četkom, valjkom ili špricom u jednom ili dva sloja. Drugi sloj nanosimo mokro na mokro ili do 2 sata nakon prvog sloja.

Prilikom špricanja, promjer mlaznice .
Izlazni pritisak 110-140 bara.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport na temperaturi od +5°C do +25°C, zaštićeno od direktne sunčeve svjetlosti, držati izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!!!

Rok trajanja ako se čuva u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 36 mjeseci.

9. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom upotrebom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, sukladno tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite upute na sigurnosno-tehničkom listu proizvoda.

Nijansa može odstupati od ton karte ili od potvrđenog uzorka prema internim standardima. Za kontrolu se koristi pravilno osušeni premaz na ispitnoj podlozi pohranjenoj u TRC JUB d.o.o.. Razlika u nijansi uzrokovana neprikladnim radnim uslovima, pripremom premaza koja nije u skladu s uputama iz tehničkog lista, nanošenjem na neprikladno pripremljenu podlogu, na mokru ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. JUB zadržava pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: JMB -SRB-01/25, 19.05.2026